

Výukový materiál

zpracovaný v rámci operačního programu

Vzdělávání pro konkurenceschopnost



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Registrační číslo: CZ.1.07/1. 5.00/34.0084

Šablona: III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Sada: 7 B

Číslo: Vy_32_INOVACE_OV_1ROC_14

2. Ruční zpracování technických materiálů



Předmět:	Odborný výcvik
Ročník:	1. OZS
Téma:	Vytváření lepených spojů
Klíčová slova:	Lepidlo, odmašťovadlo, postup
Jméno autora:	Ladislav Holešinský
Adresa školy:	Střední škola zemědělská, Osmek 47 750 11 Přerov

Pracovní postup.

Příprava povrchu.

- Je rozhodující pro vytvoření lepeného spoje s vysokou pevností.
- Mechanická úprava spočívá v odstranění hrubých nečistot a ve zdrsňení povrchu obrobku (pomůcky ocelový kartáč, smirkové plátno, nebo papír).
- Chemická úprava spočívá v odstranění mastnoty ze spojovaných částí pomocí rozpouštědel, jako aceton, benzín, alkalická odmašťovadla.

Příprava lepidla.

- Spočívá většinou ve smíchání lepidla a tužidla ve správném poměru daného výrobcem.
- Takto připravenou směs musíme co nejrychleji zpracovat, protože vlivem tužidla dochází k rychlému tuhnutí.
- Doba zpracovatelnosti je většinou několik minut.

Nanášení lepidla.

- Se provádí zpravidla rovnoměrným potíráním.
- Může se provádět ručně nebo pomocí dávkovací pistole.
- Tloušťka filmu se pohybuje většinou v rozmezí mezi 0,05 až 0,15mm.

Vytvrzování.

- Je závislé na druhu použitého lepidla (jednosložkové – vícesložkové).
- Je závislé na okolní teplotě (nižší teploty zpomalují dobu vytvrzování).
- Je závislé na okolní vlhkosti vzduchu (vyšší vlhkost zpomaluje vytvrzování).
- Konečnou pevnost spoj dosahuje za 12 až 24 hodin.

Konečná úprava a kontrola.

- Spočívá v začištění slepovaného spoje a jeho kontrole.

Podmínkou pro dosažení optimálních výsledků lepení je správná příprava lepených ploch. Lepený spoj bude o to pevnější, čím důsledněji bude povrch lepených ploch očištěn.

Pravidla pro bezpečnou práci s lepidly.

1. Pracoviště, kde se pracuje s lepidly, je potřeba dobře větrat.
2. Při práci je třeba chránit ruce pryžovými rukavicemi.
3. Při přípravě lepidla je nutné používat ochranné rukavice.
4. Po ukončení práce je potřeba si důkladně umýt ruce.

Opakování.

- Vyjmenujte základní pravidla práce s lepidly.
- Popište pracovní postup při vytváření lepeného spoje.
- Co ovlivňuje kvalitu lepeného spoje.

Použité zdroje



- Všechny fotografie pochází z archivu autora.
- Veškeré použité obrázky (kliparty) pocházejí ze sady Microsoft Office 2010.
- Kreslené obrázky a text byl čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ pro 1.ročníky OU a UŠ kovodělných oborů. Autor Jiří Outrata, vydalo SNTL n.p., Spálená 51, Praha 1, v roce 1967.
- Text čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ, pro 1. ročník středních odborných učilišť. Autoři Jiří Švagr a Jan Vojtík. Vydal Institut výchovy a vzdělávání MZe ČR v Praze v r. 2000.

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Ladislav Holešínský
Financováno z ESF a státního rozpočtu ČR.*