

Výukový materiál zpracovaný v rámci operačního programu Vzdělávání pro konkurenceschopnost



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Registrační číslo: CZ.1.07/1. 5.00/34.0084

Šablona: III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Sada: 7 C

Číslo: Vy_32_INOVACE_OV_1ROC_12

2. Ruční zpracování technických materiálů



Předmět:	Odborný výcvik
Ročník:	1. OZS
Téma:	Základní kovářské práce
Klíčová slova:	Ohýbání
Jméno autora:	Ladislav Holešinský
Adresa školy:	Střední škola zemědělská, Osmek 47 750 11 Přerov

Základní kovářské práce.

Ohýbání

Ohýbáním měníme tvar – směr materiálu.

Rozlišujeme ohýbání:

- do úhlu
- do oblouku
- do kruhu (zakružování, stáčení)

Ohýbáme:

1. Za studena – plechy a tenčí materiály
2. Za tepla

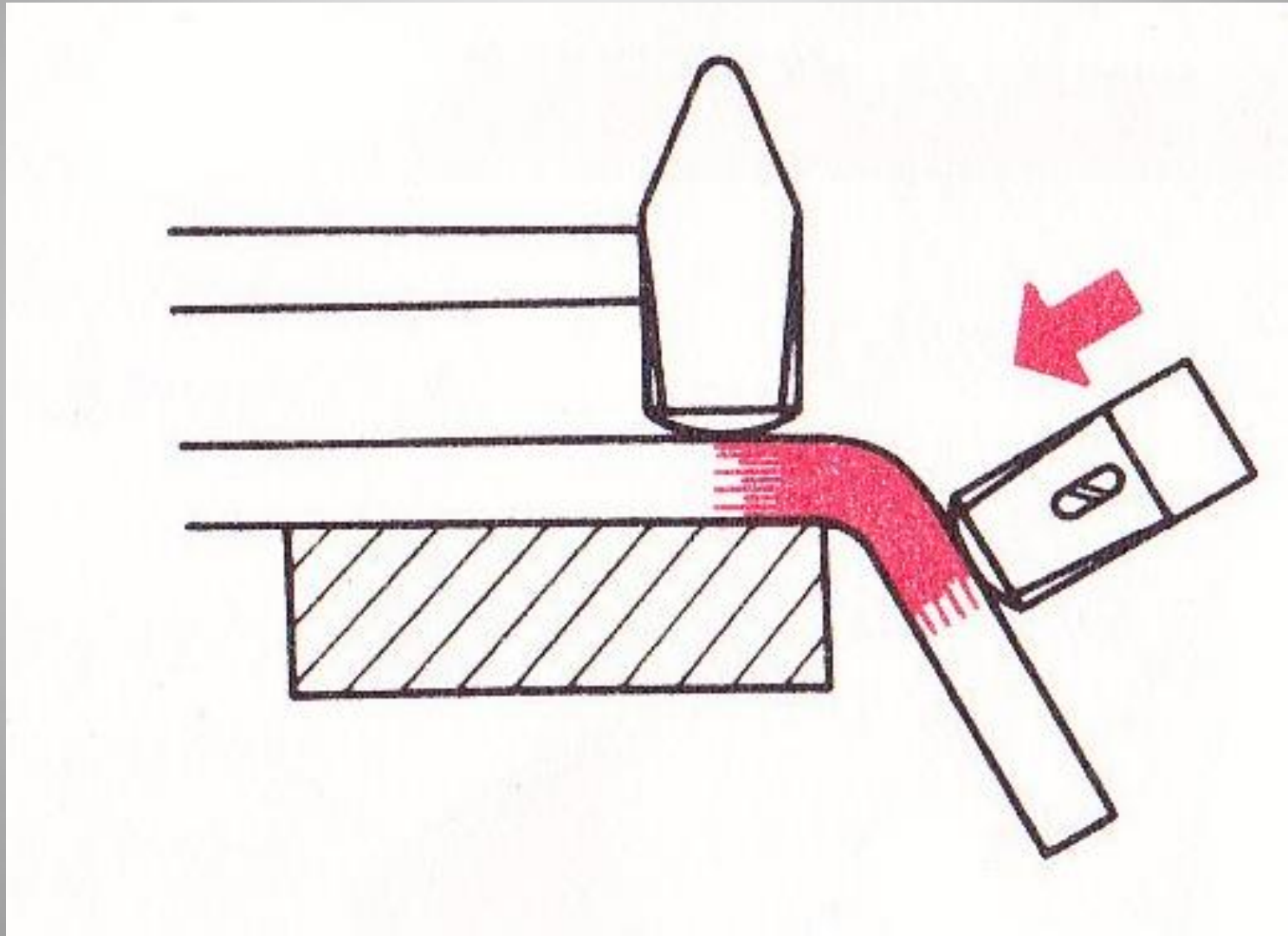
Nejčastěji ohýbáme materiál za pomoci tepla.

Duté profily musíme nejdříve naplnit nejlépe suchým pískem, protože jinak dojde v místě ohybu k deformaci materiálu (dojde ke zmáčknutí materiálu).

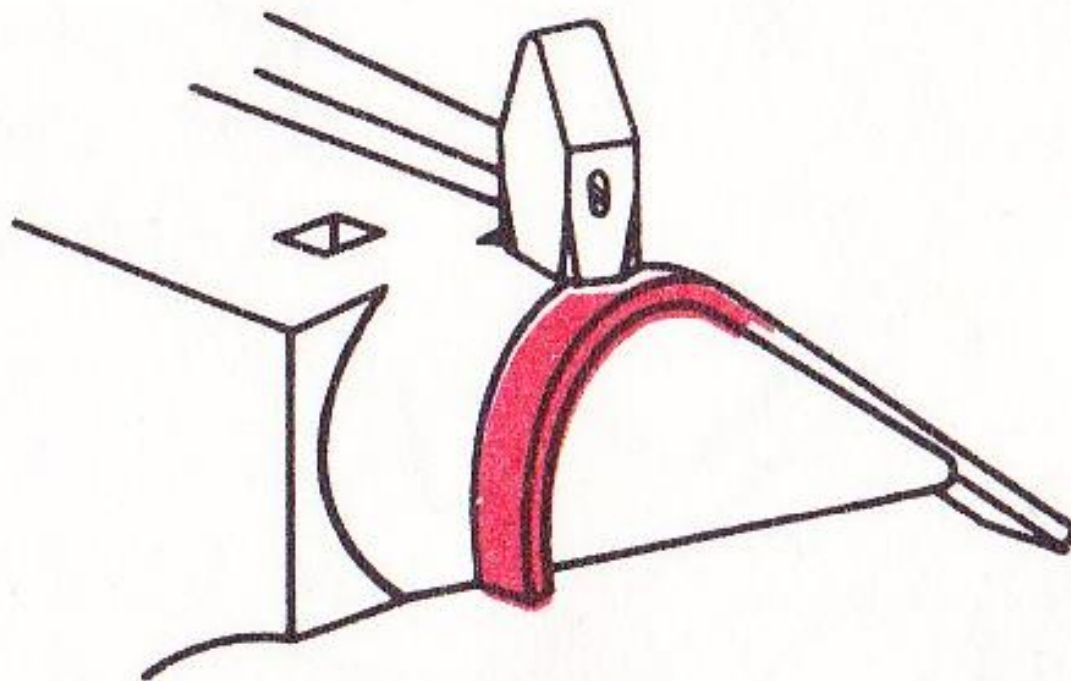
Pomůcky při ohýbání.

- Dráhu kovadliny
- Roh kovadliny
- Kladiva
- Vlček
- Svěrák
- Ohýbací přípravky a šablony
- Ruční páková ohýbačka

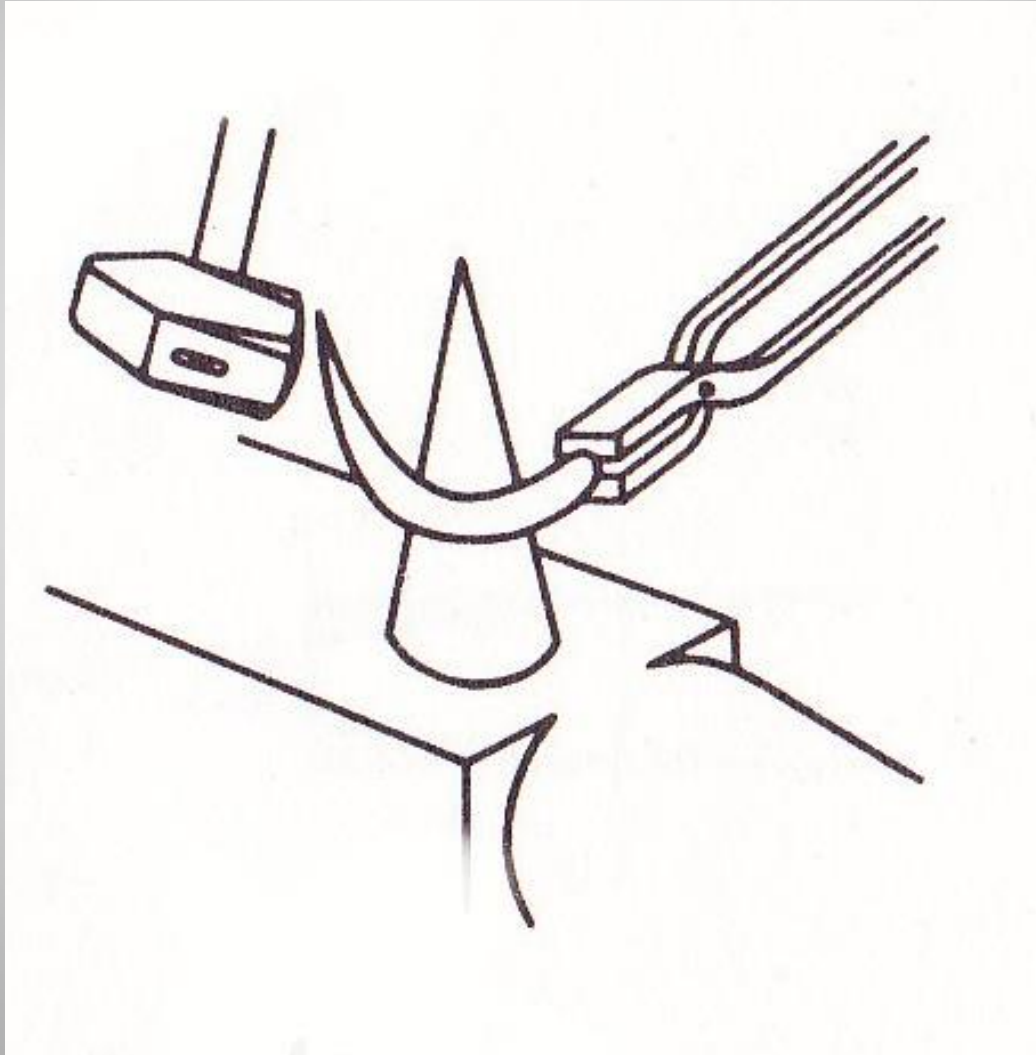
Ohýbání na dráze kovádky.



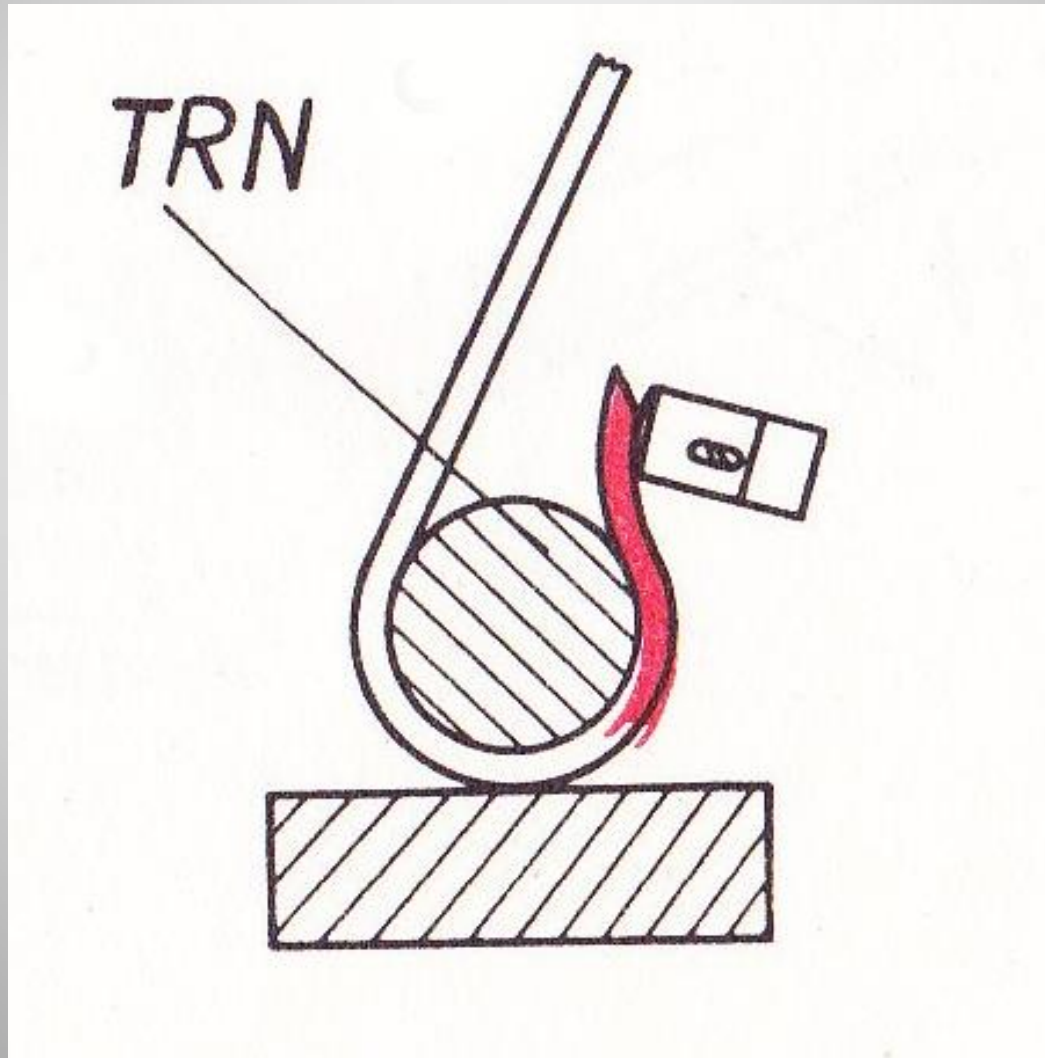
Ohýbání na kulatém rohu kovadliny.



Ohýbání pomocí vlčku .



Ohýbání pomocí přípravku.



Opakování.

- Jaká je podstata ohýbání?
- Vyjmenujte pomůcky potřebné při ohýbání?
- Jakým způsobem ohnete trubku?

Použité zdroje



- Všechny fotografie pochází z archivu autora.
- Veškeré použité obrázky (kliparty) pocházejí ze sady Microsoft Office 2010.
- Kreslené obrázky a text byl čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ pro 1.ročníky OU a UŠ kovodělných oborů. Autor Jiří Outrata, vydalo SNTL n.p., Spálená 51, Praha 1, v roce 1967.
- Text čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ, pro 1. ročník středních odborných učilišť. Autoři Jiří Švagr a Jan Vojtík. Vydal Institut výchovy a vzdělávání MZe ČR v Praze v r. 2000.

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Ladislav Holešínský
Financováno z ESF a státního rozpočtu ČR.*