

Výukový materiál zpracovaný v rámci operačního programu Vzdělávání pro konkurenceschopnost



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Registrační číslo: CZ.1.07/1. 5.00/34.0084

Šablona: III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Sada: 7 C

Číslo: Vy_32_INOVACE_OV_1ROC_11

2. Ruční zpracování technických materiálů



Předmět:	Odborný výcvik
Ročník:	1. OZS
Téma:	Základní kovářské práce
Klíčová slova:	Pěchování
Jméno autora:	Ladislav Holešinský
Adresa školy:	Střední škola zemědělská, Osmek 47 750 11 Přerov

Základní kovářské práce.

Pěchování – je opakem prodlužování.

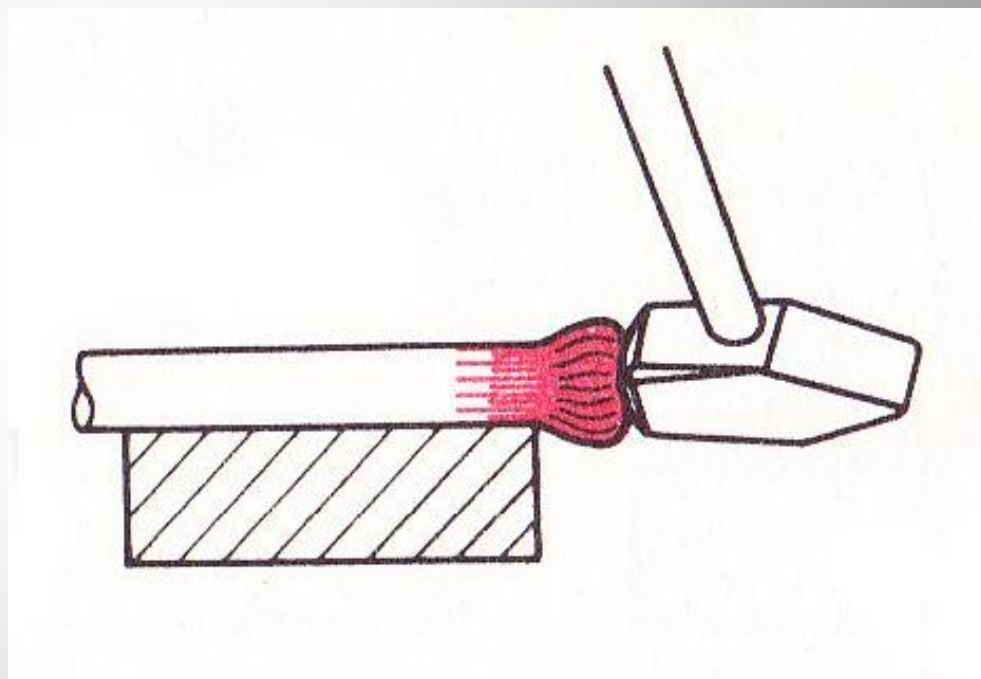
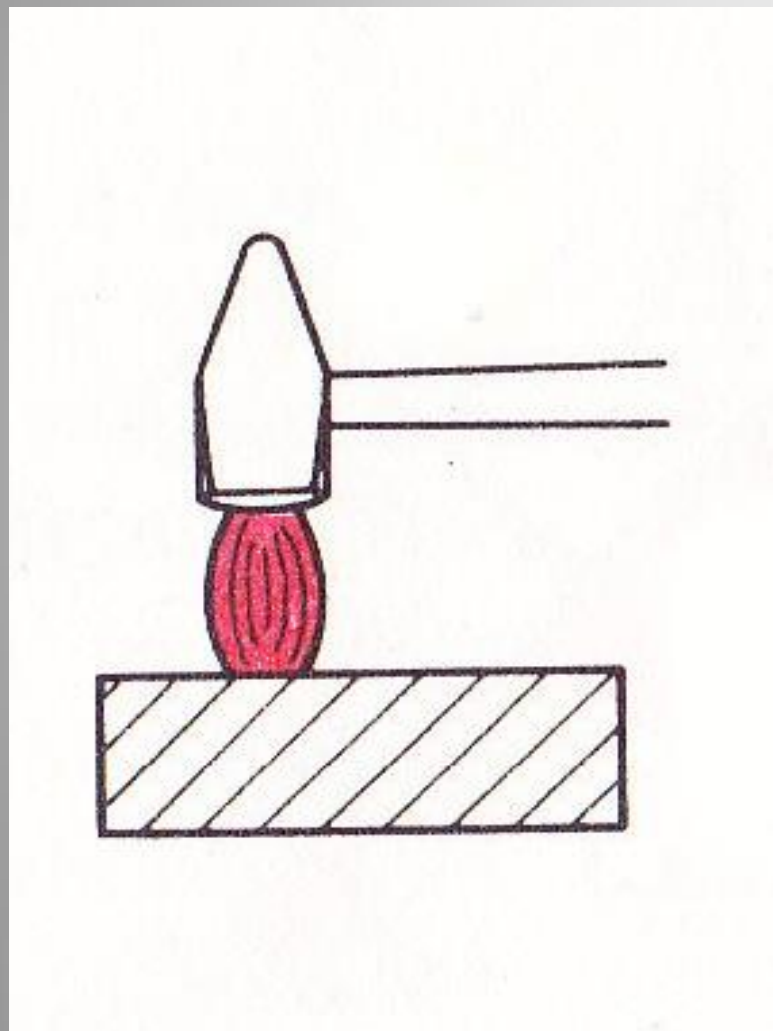
- Údery při pěchování jdou ve směru osy tyče.
- Pěchováním se délka materiálu zmenšuje
- Při pěchování se zvětšuje síla materiálu

- Pěchujeme konce materiálu pro vytvoření hlav šroubů.
- Pěchované hlavy šroubů jsou pevnější než soustružené.
- Pěchujeme místo kde budeme probíjet otvor v materiálu.

Pomůcky při pěchování.

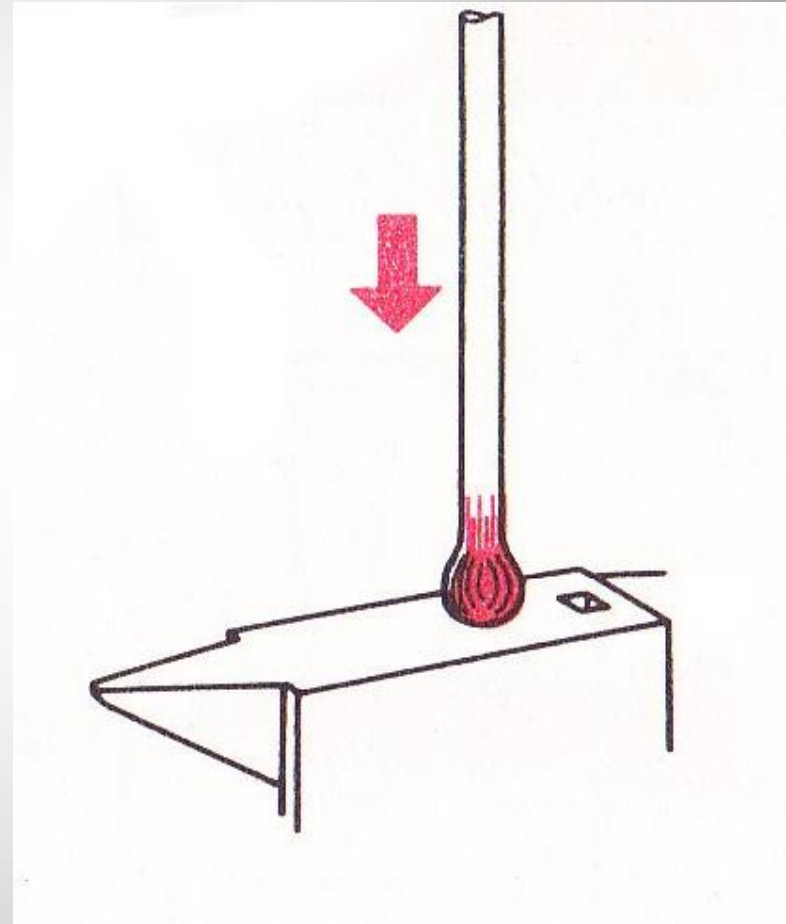
- Kovadlina
- Kladiva
- Díry v zápusťkové desce

Pěchování na dráze kovádky.

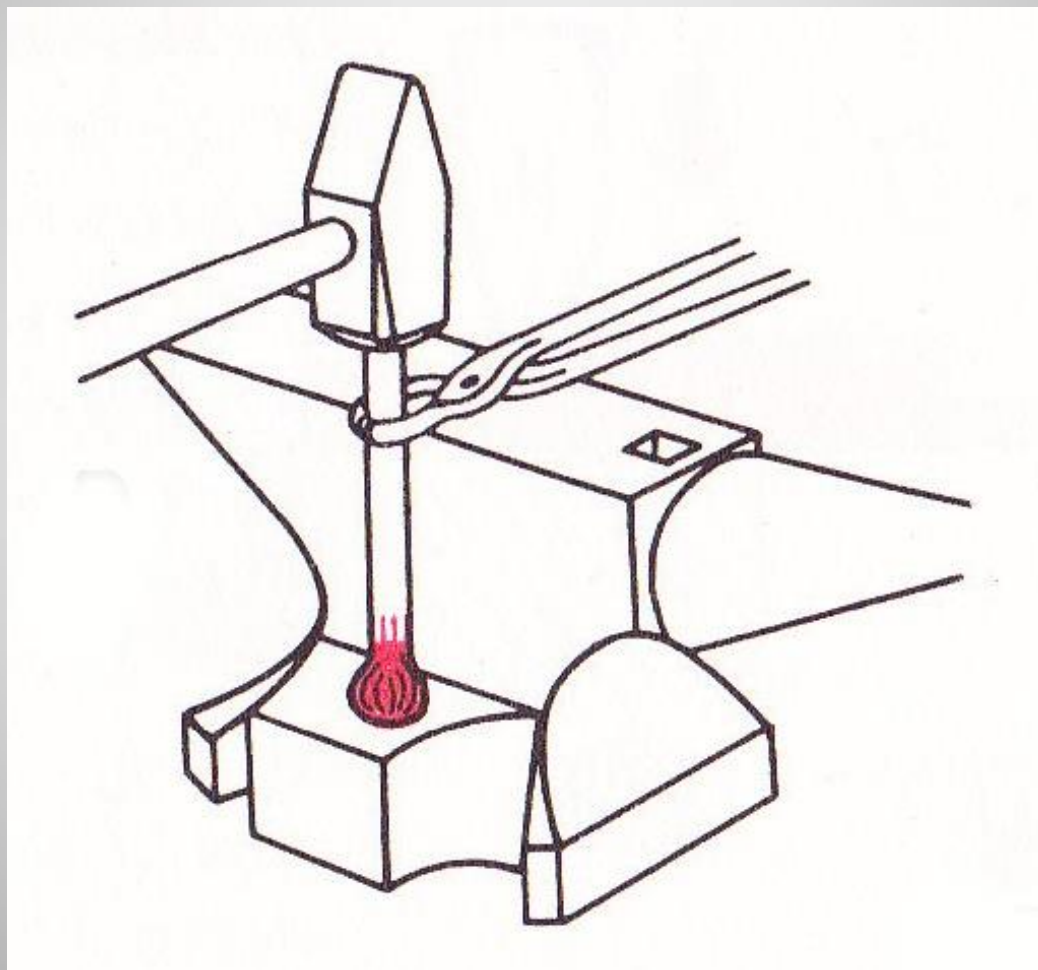


Při pěchování lze využít váhy materiálu.

- Ohřátým materiálem klepeme do dráhy kovadliny, kde dochází ke zkracování materiálu a narůstá jeho síla.



Pěchování na boku kovadliny.



Opakování.

- Jaká je podstata pěstování?
- Vyjmenujte pomůcky potřebné při pěstování.

Použité zdroje



- Všechny fotografie pochází z archivu autora.
- Veškeré použité obrázky (kliparty) pocházejí ze sady Microsoft Office 2010.
- Kreslené obrázky a text byl čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ pro 1.ročníky OU a UŠ kovodělných oborů. Autor Jiří Outrata, vydalo SNTL n.p., Spálená 51, Praha 1, v roce 1967.
- Text čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ, pro 1. ročník středních odborných učilišť. Autoři Jiří Švagr a Jan Vojtík. Vydal Institut výchovy a vzdělávání MZe ČR v Praze v r. 2000.

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Ladislav Holešínský
Financováno z ESF a státního rozpočtu ČR.*