

Výukový materiál zpracovaný v rámci operačního programu Vzdělávání pro konkurenceschopnost



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Registrační číslo: CZ.1.07/1. 5.00/34.0084

Šablona: III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Sada: 7 C

Číslo: Vy_32_INOVACE_OV_1ROC_9

2. Ruční zpracování technických materiálů



Předmět:	Odborný výcvik
Ročník:	1. OZS
Téma:	Základní kovářské práce
Klíčová slova:	Sekání
Jméno autora:	Ladislav Holešinský
Adresa školy:	Střední škola zemědělská, Osmek 47 750 11 Přerov

Základní kovářské práce.

Sekání – je velmi rychlý způsob dělení materiálu.

Můžeme dělit různé průřezy materiálu, nejčastěji je to tyčovina.

Ocel sekáme:

1. **Za tepla** – materiál ohřejeme ve víhni.
2. **Za studena**

Sekání za studena.

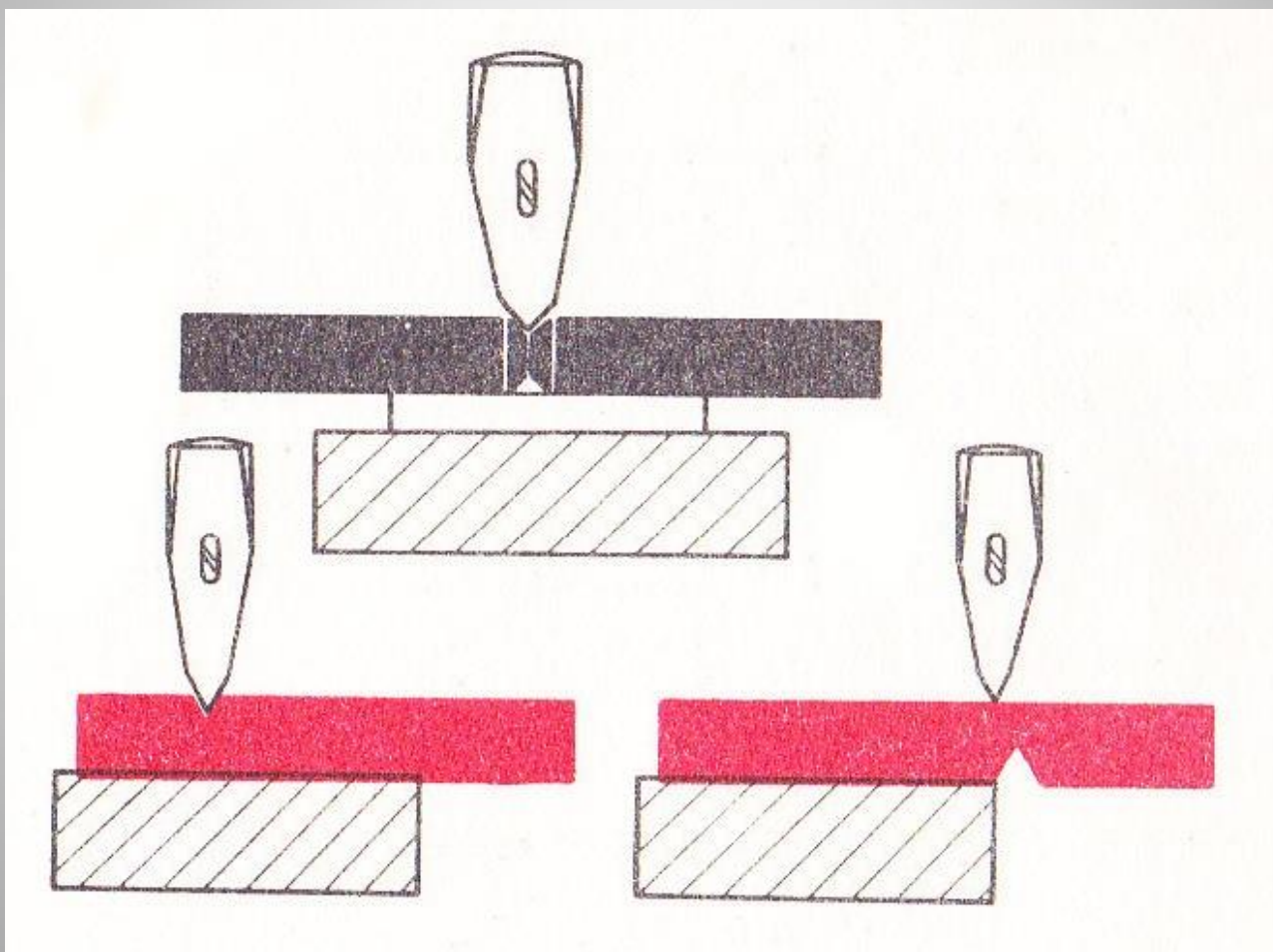
- Provádíme sekáčem s úhlem břitu 50 - 60°.
- Tenčí průřezy přesekáváme z jedné strany.
- Silnější materiály nasekáváme z několika stran.
- Při opravách strojů přesekáváme šroubové spoje (šrouby, matice, nýty, sváry).

Sekání za tepla

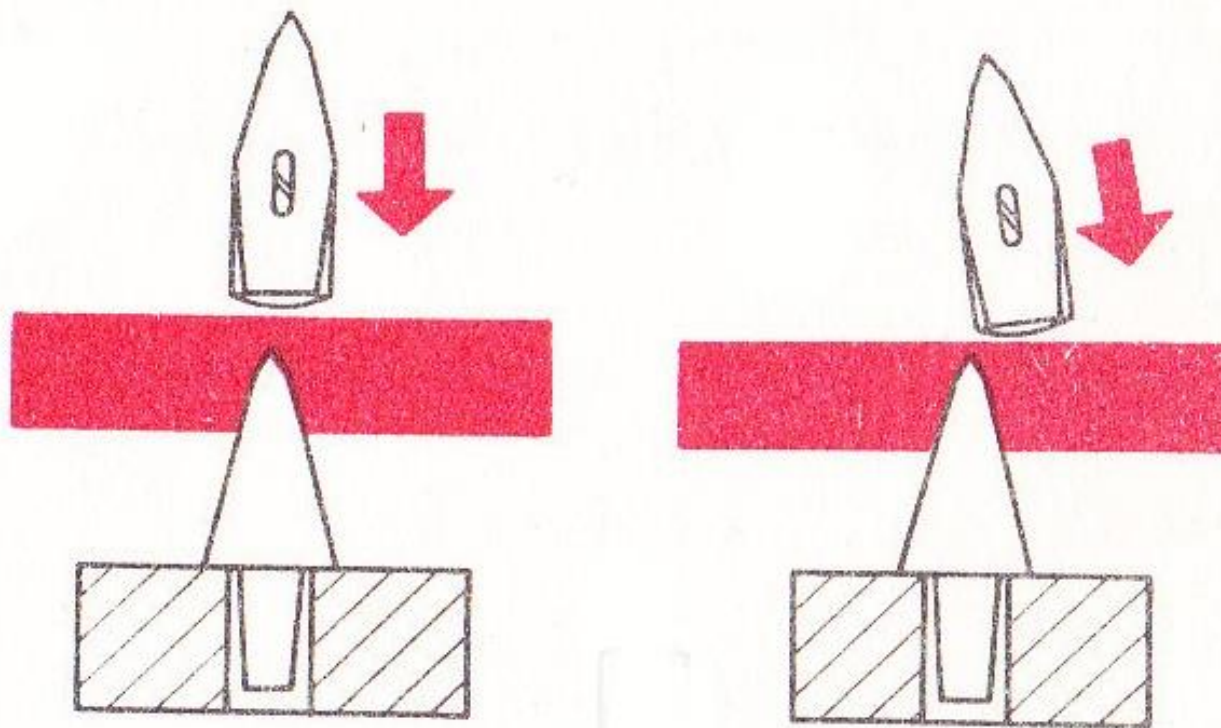
- Provádíme sekáčem s vrcholovým úhlem 30° .
- Materiál položíme na dráhu kovadliny a na ohřáté místo postavíme sekáč, který pod údery kladiva vniká do materiálu. Jakmile sekáč vnikne asi do $2/3$ tloušťky materiálu položíme materiál tak, aby břit sekáče byl mimo hranu kovadliny a dosekneme.

- Stejným postupem dělíme materiál na **utínce** (což je pomocný nástroj, který zasuneme do čtyřhranného otvoru na dráze kovadliny).
- Přesekávání můžeme zrychlit současným přesekáváním materiálu z obou stran (ze spodu utínka a shora sekáč).

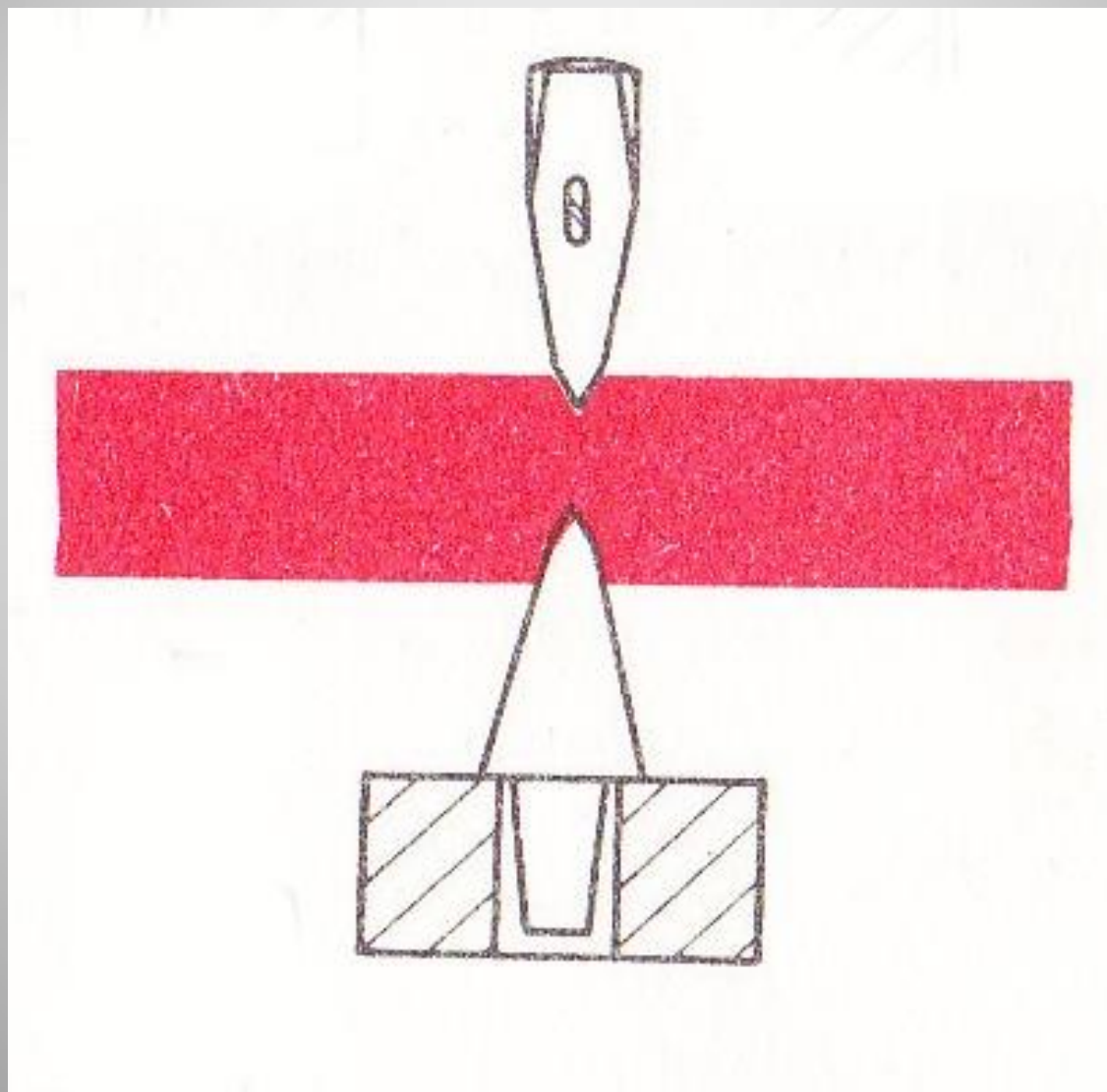
Jednostranné sekání na dráze kovadliny.



Sekání pomocí utínky.



Oboustranné sekání materiálu.



Opakování.

- Jaká je podstata sekání?
- Vyjmenujte pomůcky potřebné při sekání.
- Co je to utínka?
- Jaký je vrcholový úhel při sekání za studena?

Použité zdroje



- Všechny fotografie pochází z archivu autora.
- Veškeré použité obrázky (kliparty) pocházejí ze sady Microsoft Office 2010.
- Kreslené obrázky a text byl čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ pro 1.ročníky OU a UŠ kovodělných oborů. Autor Jiří Outrata, vydalo SNTL n.p., Spálená 51, Praha 1, v roce 1967.
- Text čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ, pro 1. ročník středních odborných učilišť. Autoři Jiří Švagr a Jan Vojtík. Vydal Institut výchovy a vzdělávání MZe ČR v Praze v r. 2000.

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Ladislav Holešínský
Financováno z ESF a státního rozpočtu ČR.*