

Výukový materiál zpracovaný v rámci operačního programu Vzdělávání pro konkurenceschopnost



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Registrační číslo: CZ.1.07/1. 5.00/34.0084

Šablona: III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Sada: 7 C

Číslo: Vy_32_INOVACE_OV_1ROC_2

2. Ruční zpracování technických materiálů



Předmět:	Odborný výcvik
Ročník:	1. OZS
Téma:	Vybavení kovárny
Klíčová slova:	Výheň, ohřívací pec
Jméno autora:	Ladislav Holešinský
Adresa školy:	Střední škola zemědělská, Osmek 47 750 11 Přerov

Zařízení kovárny.

1. Výheň:

- Je nejdůležitější zařízení v kovárně.
- Slouží k ohřevu oceli na kovací teplotu.

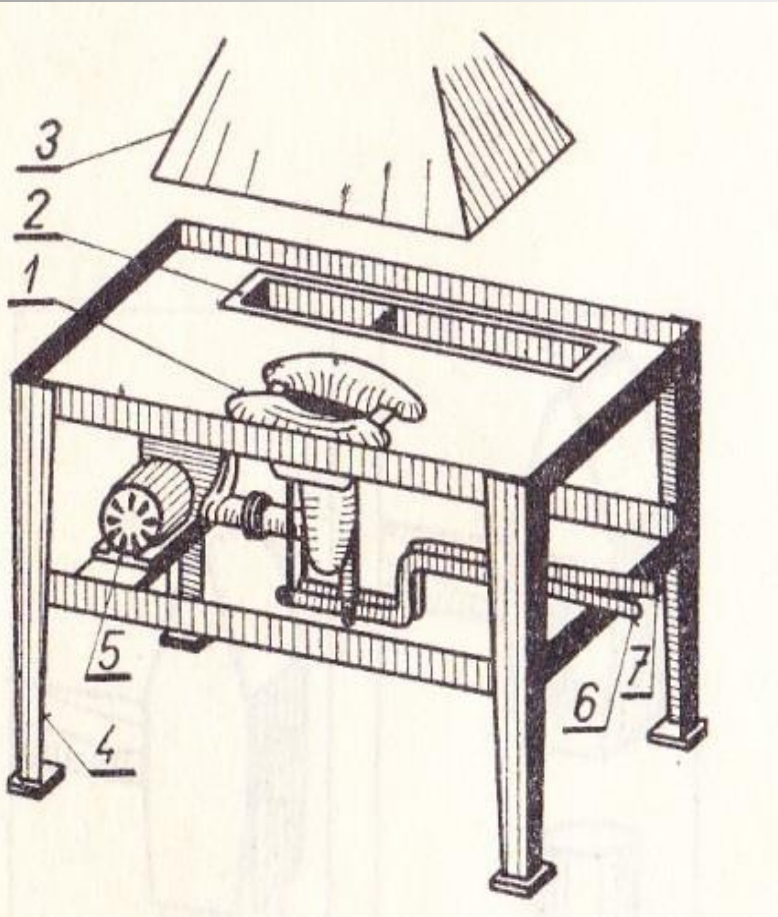
Výhně – rozdělení:

1. Stabilní
2. Polní - přenosná

Stabilní výheň.

- Má ocelový svařovaný stojan.
- Nahoře je ocelová deska s jímkou, v níž hoří palivo a s nádržemi na palivo a vodu.
- Součástí výhně je také ventilátor, který vhání spodem do jímky vzduch.
- Nad výhni je připevněn dýmník, který odvádí dým (kouř) do komína.

Kovářská výheň - popis.

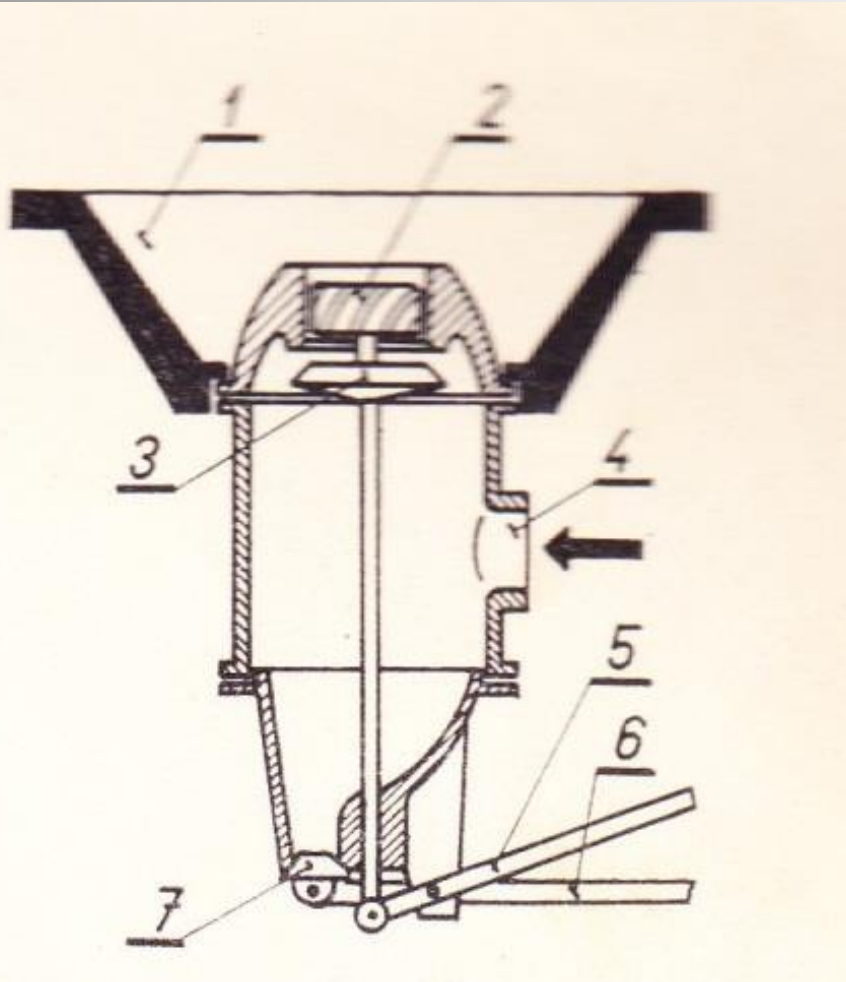


1. Litinová jímka
2. Nádrže na palivo a vodu
3. Dýmník
4. Svařovaný stojan
5. Elektromotor s ventilátorem
6. Páka k uvolňování popela
7. Páka k regulaci vzduchu od ventilátoru

Litinová jímka.

- Je nejdůležitější částí výhně, poněvadž v ní hoří palivo.
- Pod palivo se přivádí vzduch, který můžeme regulovat pomocí páky.
- Množství vzduchu je odvislé od druhu paliva a velikosti materiálu, který ohříváme.
- Do vzduchové komory jímky propadává popel, který vyprázdníme pákou vedle páky pro regulaci vzduchu.

Litinová jímka.



1. Jímka
2. Růžice se zakřivenými kanály
3. Kuželový ventil k regulaci paliva
4. Potrubí od ventilátoru
5. Páka k regulaci vzduchu
6. Páka k vypouštění popela
7. Ventil k vypouštění popela

2. Ohřívací pec.

Mají různé provedení podle toho, jakým palivem se vytápějí.

Ohřívací pece lze vytápět:

1. Plynem
2. Elektřinou
3. Uhlím
4. Koksem

Opakování.

- Jakým způsobem lze ohřívat materiál.
- Popište složení výhně.
- K čemu slouží ohřívací pec.
- K čemu slouží litinová jímka.

Použité zdroje



- Všechny fotografie pochází z archivu autora.
- Veškeré použité obrázky (kliparty) pocházejí ze sady Microsoft Office 2010.
- Kreslené obrázky a text byl čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ pro 1.ročníky OU a UŠ kovodělných oborů. Autor Jiří Outrata, vydalo SNTL n.p., Spálená 51, Praha 1, v roce 1967.
- Text čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ, pro 1. ročník středních odborných učilišť. Autoři Jiří Švagr a Jan Vojtík. Vydal Institut výchovy a vzdělávání MZe ČR v Praze v r. 2000.

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Ladislav Holešínský
Financováno z ESF a státního rozpočtu ČR.*