

Výukový materiál zpracovaný v rámci operačního programu Vzdělávání pro konkurenceschopnost



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Registrační číslo: CZ.1.07/1. 5.00/34.0084

Šablona: III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Sada: 7 B

Číslo: Vy_32_INOVACE_OV_1ROC_10

2. Ruční zpracování technických materiálů



Předmět: Odborný výcvik

Ročník: 1. OZS

Téma: Broušení

Klíčová slova: Účel, pracovní postup

Jméno autora: Ladislav Holešinský

Adresa školy: Střední škola zemědělská, Osmek 47
750 11 Přerov

Broušení.

- Je obráběcí pochod, při němž nástrojem je obvykle otáčející se brousící kotouč, jehož zrna ubírají třísky z materiálu. Na jednoduchých kotoučových a stolových bruskách se obvykle ostří jednoduché nástroje a pomůcky.

Brousící kotouče.

- Se skládají z brusiva, což jsou ostrohranná brousící zrna a pojivo, které je váže do určitého rotačního tvaru. Zrna oddělují svými hranami od obrobku jemné třísky, které se po otupení odlamují. Za odlomenými brousícími zrny vystupují nová ostrá zrna, takže kotouč se sám ostří (je-li použit správný druh kotouče na správný materiál).

- Tvrdost kotouče se volí podle broušeného materiálu a způsobu broušení. Tvrdost brusiva musí být větší než tvrdost broušeného materiálu.
- Podle druhu broušeného materiálu se zásadně používá tvrdý kotouč na měkký materiál a měkký kotouč na tvrdý materiál.

Opakování.

- Jaký je princip broušení.
- Základní popis brousícího kotouče.

Použité zdroje



- Všechny fotografie pochází z archivu autora.
- Veškeré použité obrázky (kliparty) pocházejí ze sady Microsoft Office 2010.
- Kreslené obrázky a text byl čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ pro 1.ročníky OU a UŠ kovodělných oborů. Autor Jiří Outrata, vydalo SNTL n.p., Spálená 51, Praha 1, v roce 1967.

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Ladislav Holešínský
Financováno z ESF a státního rozpočtu ČR.*