

Výukový materiál

zpracovaný v rámci operačního programu

Vzdělávání pro konkurenceschopnost



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Registrační číslo: CZ.1.07/1. 5.00/34.0084

Šablona: III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Sada: 7 A

Číslo: Vy_32_INOVACE_OV_1ROC_20

2. Ruční zpracování technických materiálů

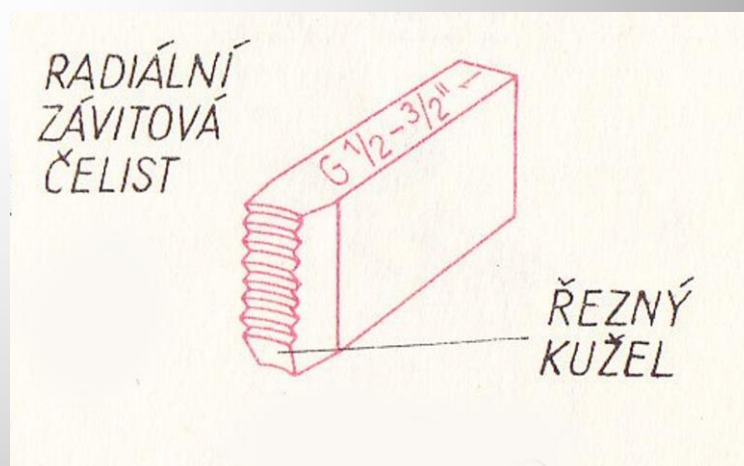


Předmět:	Odborný výcvik
Ročník:	1. OZS
Téma:	Řezání trubkových závitů - G – výroba
Klíčová slova:	Závitová čelist, řezací hlavice
Jméno autora:	Ladislav Holešinský
Adresa školy:	Střední škola zemědělská, Osmek 47 750 11 Přerov

Výroba trubkového závitu - G

1. Řezací hlavice - Excelsior.

- je to hlavice, která má čtyři radiální závitové čelisti, celá hlavice vyřízne závit jediným pootočením. Přestavování čelistí řezací hlavice umožňuje vyrábět závity různého průměru (G 1/2", G 3/4" a atd).



2. Ráčnová závitová čelist.



Opakování.

- Jaká je označení trubkového závitu.
- V jakých jednotkách se označuje trubkový závit.
- K čemu se používá trubkový závit.

Použité zdroje



- Všechny fotografie pochází z archivu autora.
- Veškeré použité obrázky (kliparty) pocházejí ze sady Microsoft Office 2010.
- Kreslené obrázky a text byl čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ pro 1.ročníky OU a UŠ kovodělných oborů. Autor Jiří Outrata, vydalo SNTL n.p., Spálená 51, Praha 1, v roce 1967.

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Ladislav Holešínský
Financováno z ESF a státního rozpočtu ČR.*