

Výukový materiál

zpracovaný v rámci operačního programu

Vzdělávání pro konkurenceschopnost



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Registrační číslo: CZ.1.07/1. 5.00/34.0084

Šablona: III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Sada: 7 A

Číslo: Vy_32_INOVACE_OV_1ROC_14

2. Ruční zpracování technických materiálů



Předmět:	Odborný výcvik
Ročník:	1. OZS
Téma:	Zahlubování (Téma 2.7)
Klíčová slova:	Válcový záhlubník, kuželový záhlubník
Jméno autora:	Ladislav Holešinský
Adresa školy:	Střední škola zemědělská, Osmek 47 750 11 Přerov

Zahlubování.

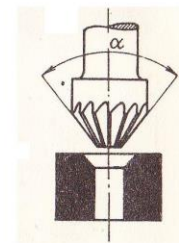
Zahlubováním se obrábějí díry pro zapuštěné hlavy šroubů, zarovnávají se jím osazené díry a nálitky. Záhlubníky jsou konstrukčně podobné vrtákům. Mají dvě nebo více ostří vytvořených na čelních plochách.

Kuželový záhlubník.

- Používáme jej ke srážení hran, nebo k výrobě zahloubení pro zápusťné šrouby se zápusťnou kuželovou hlavou.
- Vyrábějí se s vrcholovými úhly 60 až 120°.
- Může dojít k nepřesnému zahloubení – souosost!

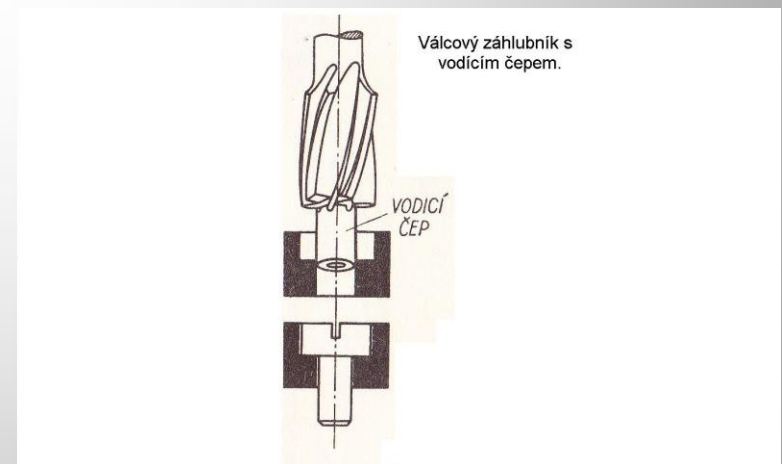


Kuželový záhlubník



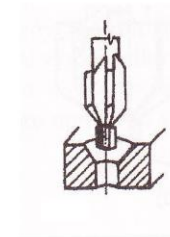
Válcový záhlubník s vodícím čepem.

- Slouží k výrobě zahloubení pro šrouby s válcovou zápustnou hlavou.
- Vodící čep zajišťuje souosost zahloubení s osou předvrtané díry.
- Vodící čep je kalený a má přesný broušený průměr podle velikosti vrtáku.



Kuželový záhlubník s vodícím čepem.

- Používáme jej ke srážení hran, nebo k výrobě zahloubení pro zápusťné šrouby se zápusťnou kuželovou hlavou.
- Vodící čep zajišťuje souosost zahloubení s osou předvrtané díry.
- Vodící čep je kalený a má přesný broušený průměr podle velikosti vrtáku.



Opakování.

- Jaké znáte druhy záhlubníků.
- Jaký použijete záhlubník na výrobu zahloubení pro šroub s imbusovou hlavou.

Použité zdroje



- Všechny fotografie pochází z archivu autora.
- Veškeré použité obrázky (kliparty) pocházejí ze sady Microsoft Office 2010.
- Kreslené obrázky a text byl čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ pro 1.ročníky OU a UŠ kovodělných oborů. Autor Jiří Outrata, vydalo SNTL n.p., Spálená 51, Praha 1, v roce 1967.

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Ladislav Holešínský
Financováno z ESF a státního rozpočtu ČR.*