

Výukový materiál zpracovaný v rámci operačního programu Vzdělávání pro konkurenceschopnost



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Registrační číslo: CZ.1.07/1. 5.00/34.0084

Šablona: III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Sada: 7 A

Číslo: Vy_32_INOVACE_OV_1ROC_05

2. Ruční zpracování technických materiálů



Předmět:	Odborný výcvik
Ročník:	1. OZS
Téma:	Orýsování (Téma 2.1)
Klíčová slova:	Rýsovací jehla, pravítko, úhloměr
Jméno autora:	Ladislav Holešinský
Adresa školy:	Střední škola zemědělská, Osmek 47 750 11 Přerov

ORÝSOVÁNÍ

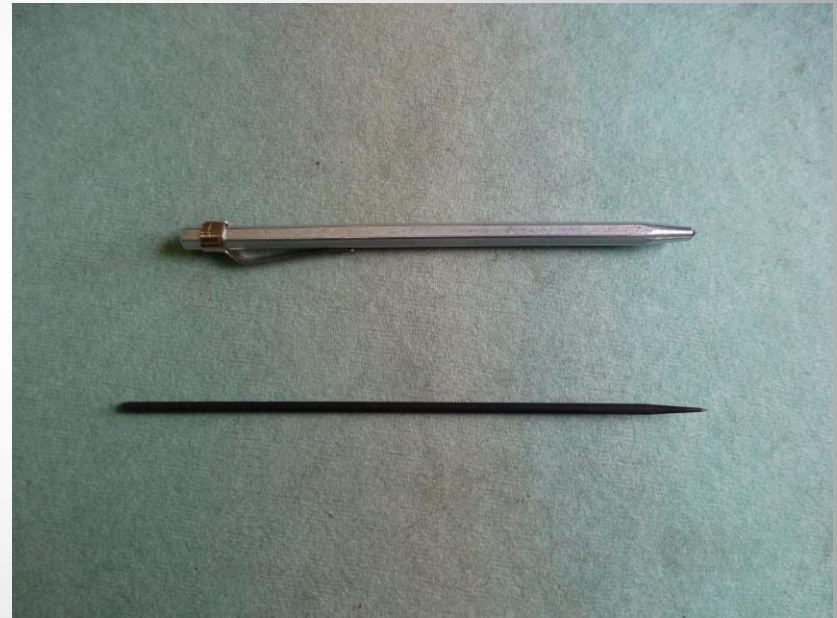
Máme-li zhotovit strojní součást, musíme nejdříve materiál orýsovat. Při orýsování nanášíme na materiál nebo na odlitek rozměry a obrysy součástí podle výkresu.

Materiál orýsujeme proto, abychom věděli, jakou část materiálu máme oddělit

Základní nástroje k orýsování

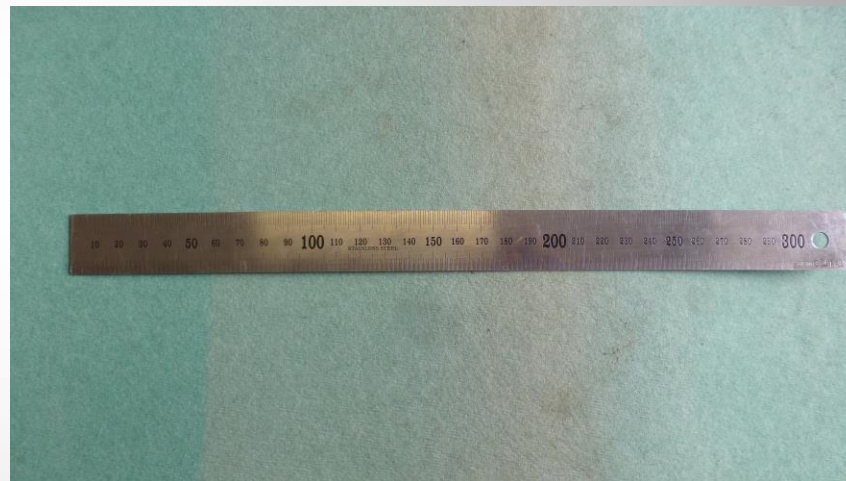
Rýsovací jehla:

- má ostrý, tvrdý hrot, který vyrývá do materiálu rysku.



Ocelové pravítko:

- Pravítkem nanášíme na materiál rozměry součástí podle výkresu.



Úhelník:

Je buď plochý nebo
příložný, jeho ramena
svírají úhel 90 stupňů.

Středící úhelník slouží k
vyhledávání středů u
kruhových průřezů
materiálů.



Úhloměr:

Slouží k orýsování
rysek, které svírají
úhel menší nebo větší
než 90 stupňů.



Kružítko:

Se od školního liší tím, že má oba hroty z oceli.

Slouží nejen k orýsování, ale i přenášení rozměrů mezi obrobky.

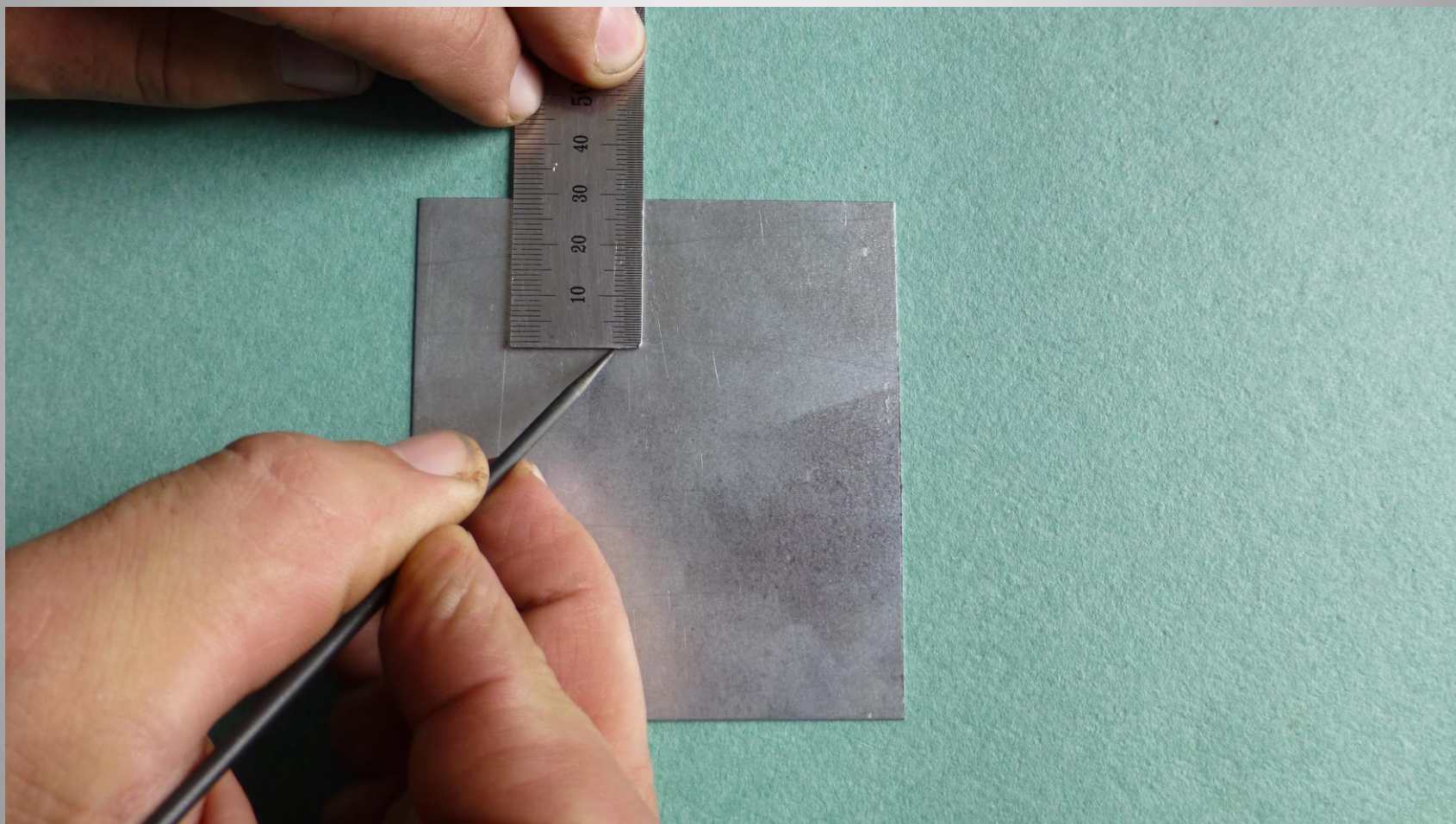


Důlčík:

Důlčíkem se dělají do materiálu důlky pro hrot kružítka, nebo pro lepší navedení vrtáku. Důlčík přikládáme na materiál šikmo, abychom viděli průsečík rysek. Potom jej postavíme k materiálu kolmo a klepneme kladívkem.



Správný postup nanášení rozměru na materiál



Popište zobrazené pomůcky a vysvětlete možné způsoby využití.



Použité zdroje



- Veškeré použité obrázky (kliparty) pocházejí ze sady Microsoft Office 2010.
- Všechny fotografie pochází z archivu autora
- Text čerpán z TECHNOLOGIE I. Autor Vladimír Vokál. Vydalo Státní zemědělské nakladatelství v Praze roku 1976 ve sbírce Mechanizace, výstavba a meliorace.

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Ladislav Holešinský
Financováno z ESF a státního rozpočtu ČR.*